

آزمون: شیمی ۳ (نیمسال اول)

تاریخ امتحان: ۱۴۰۰/۱۰/

زمان: ۹۰ دقیقه

نام دبیر:



دیگران نموده ولی ابوعلی سینا

نام:

نام خانوادگی:

کلاس:

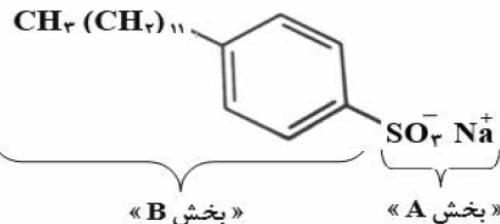
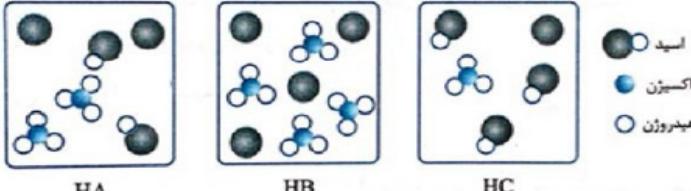
شماره:

صفحه ۱

ردیف	بارم	مشخصه
۱	۱	<p>در هر مورد، از میان دو واژه‌ی داده شده، واژه‌ی درست را انتخاب کنید و در پاسخبرگ بنویسید:</p> <p>آ) ذره‌های سازنده‌ی مخلوطهای (سوسپانسیونی - کلؤیدی)، توده‌های مولکولی‌اند.</p> <p>ب) فراورده‌ی نهایی سلول‌های سوختی (آب - هیدروژن) است.</p> <p>پ) پاک‌کننده‌ای با فرمول $\text{RCOO}^-\text{NH}_4^+$، یک پاک‌کننده‌ی (غیر صابونی - صابونی) به شمار می‌رود.</p> <p>ت) در میان فلزهای جدول دوره‌ای، (لیتیم - طلا) کمترین E° را دارد.</p>
۲	۱/۵	<p>درستی یا نادرستی هریک از عبارت‌های زیر را مشخص کرده، علت نادرستی عبارت‌های نادرست را بنویسید.</p> <p>آ) ثابت تعادل در دمای ثابت به مقدار آغازی واکنش‌دهنده‌ها بستگی ندارد.</p> <p>ب) از آهن گالوانیزه می‌توان برای ساختن ظروف بسته‌بندی مواد غذایی استفاده کرد.</p> <p>پ) در فرایند هال، گاز کربن دی‌اکسید در آند تولید می‌شود.</p> <p>ت) اوره با فرمول مولکولی $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ترکیبی قطبی و محلول در هگزان است.</p>
۳	۲	<p>دلیل‌هایی از عبارت‌های زیر را بنویسید:</p> <p>آ) برای کاهش میزان اسیدی بودن خاک، به آن آهک (CaO) می‌افزایند.</p> <p>ب) با این که آلومینیوم به سرعت در هوا اکسید می‌شود ($E^\circ(\text{Al}^{3+} / \text{Al}) = -1.66\text{V}$)، ولی دچار خوردگی نمی‌شود.</p> <p>پ) برای افزایش قدرت پاک‌کنندگی مواد شوینده، به آن‌ها نمک‌های فسفات می‌افزایند.</p> <p>ت) محلول نقره نیترات را نمی‌توان در ظرف مسی نگهداشی کرد. ($E^\circ(\text{Cu}^{2+} / \text{Cu}) = 0.34\text{V}$; $E^\circ(\text{Ag}^+ / \text{Ag}) = 0.80\text{V}$)</p>
۴	۱	<p>تصاویر زیر الگوهای ساختاری صابون، اسید چرب و استر سنگین را نمایش می‌دهند. با توجه به آن‌ها، به پرسش‌های داده‌شده پاسخ دهید:</p> <p>(۱) </p> <p>(۲) </p> <p>(۳) </p> <p>آ) چربی‌ها مخلوطی از کدام دو ترکیب‌اند؟</p> <p>ب) کدام ساختار مربوط به اسید چرب است؟</p> <p>پ) نیروی بین مولکولی غالب در ترکیب (۲) از چه نوعی است؟ چرا؟</p>

صفحه‌ی ۲

ردیف

بارم		
۱/۵	<p>شکل زیر فرمول ساختاری نوعی پاک‌کننده را نشان می‌دهد. با توجه به آن، به پرسش‌ها پاسخ دهید.</p> <p></p> <p>آ) این پاک‌کننده صابونی است یا غیرصابونی؟ چرا؟</p> <p>ب) آیا این پاک‌کننده در آب سخت، خاصیت پاک‌کنندگی خود را حفظ می‌کند؟ چرا؟</p> <p>پ) کدام یک از بخش‌های «A» یا «B» آب‌گریز است؟ چرا؟</p>	۵
۱/۵	<p>نوعی پاک‌کننده که به شکل پودر عرضه می‌شود، شامل مخلوطی از سدیم هیدروکسید و پودر آلومینیم است. با توجه به واکنش کلی این مخلوط با آب که بر اساس معادله‌ی زیر صورت می‌گیرد، به پرسش‌های داده شده پاسخ دهید:</p> <p>« $\Delta H < 0$ » ; فراورده‌های دیگر + گاز A \rightarrow آب + مخلوط آلومینیم و سدیم هیدروکسید</p> <p>آ) نام گاز A را بنویسید.</p> <p>ب) از این پاک‌کننده برای از بین بردن کدام نوع رسوب (آهکی یا چربی‌ها) تشکیل شده در لوله‌ها استفاده می‌شود؟</p> <p>پ) آیا این پاک‌کننده از نوع خورنده است؟ دلیل بیاورید.</p> <p>ت) توضیح دهید گرماده بودن این واکنش چه اثری بر قدرت پاک‌کنندگی آن دارد؟</p>	۶
۱/۵	<p>شکل‌های زیر محلول سه اسید تک پروتوندار «HA، HB و HC» را در دما و غلظت یکسان در یک لیتر محلول آبی نشان می‌دهد. (هر ذره را برابر $1/0$ مول از آن گونه در نظر بگیرید).</p> <p>آ) کدام محلول رسانایی الکتریکی بیشتری دارد؟ چرا؟</p> <p>ب) درصد یونش HA را محاسبه کنید.</p> <p>پ) ثابت یونش HC را محاسبه کنید.</p> <p></p>	۷
۱/۵	<p>اگر pH محلولی از استیک اسید (CH_3COOH) در دمای 25°C برابر $3/15$ باشد:</p> <p>آ) معادله‌ی یونش آن را در آب بنویسید.</p> <p>ب) نسبت غلظت یون‌های هیدرونیوم و هیدروکسید را در این محلول محاسبه کنید. ($\log \gamma = 0 / 85$)</p>	۸
۱/۵	<p>مطابق واکنش زیر $1/0$ مول سدیم اکسید را در مقداری آب حل کرده، حجم محلول را به 100 mL می‌رسانیم. با توجه به آن:</p> <p>$\text{Na}_2\text{O}_{(s)} + \text{H}_2\text{O}_{(l)} \rightarrow 2\text{Na}^+_{(\text{aq})} + 2\text{OH}^-_{(\text{aq})}$</p> <p>آ) غلظت یون هیدروکسید را در محلول به دست آورید.</p> <p>ب) pH محلول را به دست آورید. ($\log \gamma = 0 / 3$)</p>	۹
۱	<p>$\text{MnO}_4^- + \text{H}^+ + \text{Fe}^{3+} \rightarrow \text{Fe}^{3+} + \text{Mn}^{2+} + \text{H}_2\text{O}$</p> <p>در معادله‌ی واکنش روبرو:</p> <p>آ) تغییر عدد اکسایش منگنز را به دست آورید.</p> <p>ب) کدام گونه به عنوان کاهنده عمل می‌کند؟ چرا؟</p>	۱۰

۱	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">نیم واکنش کاهش</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">$E^\circ (V)$</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">$A^+(aq) + e^- \longrightarrow A(s)$</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">$+0 / ۸$</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">$B^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow B(s)$</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">$+0 / ۴۴$</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">$C^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow C(s)$</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">$-0 / ۴۴$</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">$D^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow D(s)$</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">$-0 / ۷۶$</td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">$\langle\langle C_{(s)} + A^+(aq) \rightarrow C^{r+}(aq) + A_{(s)} \rangle\rangle$</p> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">پ) آیا واکنش روبرو به طور طبیعی انجام پذیر است؟ چرا؟</p>	نیم واکنش کاهش	$E^\circ (V)$	$A^+(aq) + e^- \longrightarrow A(s)$	$+0 / ۸$	$B^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow B(s)$	$+0 / ۴۴$	$C^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow C(s)$	$-0 / ۴۴$	$D^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow D(s)$	$-0 / ۷۶$	با توجه به جدول پاسخ دهید: آ) کدام گونه ضعیف‌ترین اکسید است؟ ب) کدام گونه می‌تواند B را اکسید نماید؟
نیم واکنش کاهش	$E^\circ (V)$											
$A^+(aq) + e^- \longrightarrow A(s)$	$+0 / ۸$											
$B^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow B(s)$	$+0 / ۴۴$											
$C^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow C(s)$	$-0 / ۴۴$											
$D^{r+}(aq) + ۲e^- \longrightarrow D(s)$	$-0 / ۷۶$											
۲	<p style="text-align: center;">با توجه به شکل روبرو و ولتاژ آغازی واکنش که ولتسنج نشان می‌دهد، به پرسش‌های داده‌شده پاسخ دهید:</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">« ۱ »</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">« ۲ »</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">M²⁺(aq) Fe²⁺(aq)</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">M M</p> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">آ) کدام فلز (Fe یا M) نقش کاتد را ایفا می‌کند؟ ب) کدام مورد (۱ یا ۲) جهت حرکت آنیون‌ها را نشان می‌دهد؟ پ) با انجام واکنش، جرم کدام تیغه (Fe یا M) کاهش می‌یابد؟ ت) واکنش کلی این سلول را بنویسید. ث) اگر پتانسیل کاهشی استاندارد Fe^{r+} / Fe برابر -0.44 باشد، $E^\circ(M^{r+} / M)$ را به دست آورید</p>	با توجه به شکل روبرو به پرسش‌های زیر پاسخ دهید: آ) این شکل به کدام مورد اشاره دارد؟ (حلبی یا آهن گالوانیزه) ب) در حضور رطوبت و اکسیژن هوا، در محل خراش چه گونه‌هایی کاهش و اکسایش می‌یابند؟ پ) نیم‌واکنش کاهش را بنویسید										
۱/۲۵	<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">$E^\circ(Fe^{r+} / Fe) = -0 / ۴۴ V$</p> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">$E^\circ(Sn^{r+} / Sn) = -0 / ۱۴ V$</p>	با توجه به شکل روبرو به پرسش‌های زیر پاسخ دهید: آ) این شکل به کدام مورد اشاره دارد؟ (حلبی یا آهن گالوانیزه) ب) در حضور رطوبت و اکسیژن هوا، در محل خراش چه گونه‌هایی کاهش و اکسایش می‌یابند؟ پ) نیم‌واکنش کاهش را بنویسید										
۱/۷۵	<p style="text-align: center; margin-top: 10px;">با توجه به آن به پرسش‌های داده شده پاسخ دهید:</p> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">آ) قاشق به کدام الکترود (کاتد یا آند) متصل می‌شود؟ ب) نیم‌واکنش آندی را بنویسید. پ) محلول الکترولیت شامل کدام نمک (مس (II) سولفات یا نقره نیترات) است؟ دلیل بنویسید. ت) این فرایند در چه نوع سلولی (گالوانی یا الکترولیتی) انجام می‌شود؟ دلیل بنویسید.</p>	شکل روبرو آبکاری یک قطعه‌ی آهنی را با فلز مس نشان می‌دهد. با توجه به آن به پرسش‌های داده شده پاسخ دهید: آ) قاشق به کدام الکترود (کاتد یا آند) متصل می‌شود؟ ب) نیم‌واکنش آندی را بنویسید. پ) محلول الکترولیت شامل کدام نمک (مس (II) سولفات یا نقره نیترات) است؟ دلیل بنویسید. ت) این فرایند در چه نوع سلولی (گالوانی یا الکترولیتی) انجام می‌شود؟ دلیل بنویسید.										

آزمون: شیمی ۳ (نیمسال اول)

تاریخ امتحان: ۱۴۰۰/۱۰/

زمان: ۹۰ دقیقه

نام دبیر:



دیرستان نموده ای اعلی سینا

نام:

نام خانوادگی:

کلاس:

شماره:

صفحه‌ی ۱

ردیف	بارم	۱
۱	۱	(آ) (ب) (پ) (ت) (ئ) (ب) (پ) (آ) (ب) (پ) (ت) (ئ)
۱/۵	۲	(آ) (ب) (پ) (ت) (ئ)
۲	۳	(آ) (ب) (پ) (ت) (ئ)
۱	۴	(آ) (ب) (پ) (ئ)
۱/۵	۵	(آ) (ب) (پ) (ئ)

صفحه‌ی ۲

ردیف

بارم

۱/۵	(.....) (.....) ؛ ب) (.....) پ) (.....) ت) (.....)	۶
۱/۵	(.....) (.....) ب) (.....) پ) (.....)	۷
۱/۵	(.....) (.....) ب) (.....)	۸
۱/۵	(.....) (.....) ب) (.....)	۹

صفحه‌ی ۳

ردیف		بارم
۱۰	۱ (ا) (ب) ()
۱۱	۱	() (ب) () ; () (ب) ()
۱۲	۲	() (ب) () ; (ب) () (ت) (ث)
۱۳	۱/۲۵	() (ب) () کاهش: اکسایش: (ب)
۱۴	۱/۷۵	() (ا) (ب) (ب) () (ت) ()